



Compacto, eficiente en cuanto a combustible y eficaz en su costo. El Sistema de Gas Amargo para Tratamiento Mejorado (Enhanced Treating -ET) de Valerus

En Valerus, asumimos nuestra responsabilidad ante nuestros clientes y la industria en general de manera muy seria. Estamos comprometidos a innovaciones de productos que mantienen la producción a un alto nivel y los costos bajos, mientras realizamos la labor que nos corresponde hacer a fin de reducir a un mínimo el impacto medioambiental.

Nuestra innovadora manera de pensar es la fuerza que impulsa nuestro Sistema de Gas Amargo para Tratamiento Mejorado (ET). Su tamaño compacto posee múltiples beneficios para aplicaciones terrestres y

costa fuera, incluyendo transporte económico, requisitos de espacio mínimo, acelerado montaje in-situ, instalación e interconexiones, consumo reducido de combustible y un espacio mínimo para la implantación de los equipos.

Específicamente, el Sistema de Gas Amargo ET incluye el siguiente listado integral de características y beneficios.

CARACTERÍSTICAS

Configurado para operar con aceite caliente

Espacio de implantación de 50 pies x 75 pies en lugar de 250 pies x 300 pies en plantas convencionales

Diseño compacto

No requiere cimentación de concreto (hormigón)

50% de capacidad de operación

Tasas de corrosión más bajas a niveles altos de concentración de disolventes; valores más bajos de temperatura de operación

Unidad autónoma que no requiere electricidad

BENEFICIOS

Aproximadamente 40% de reducción de disolvente, lo cual resulta en una reducción del consumo de gas combustible

Reduce el impacto ambiental

Fabricación en masa para rápido lanzamiento al mercado

Menores costos de capital

Transporte más fácil

Área mínima requerida

Cronograma abreviado de interconexión (alrededor de una semana en lugar de cuatro a seis semanas para plantas convencionales)

Mejor control de costos de contratistas

Simplicidad operacional

Facilita la instalación e interconexión

Aumenta los regímenes de flujo

Minimiza el mantenimiento y prolonga la vida de los equipos

Sistema redundante 100%